

Des fraises de finition pour les moteurs LEAP

Pour les besoins du nouveau moteur LEAP de Safran, les ingénieurs d'APN (Affûtage Précision Normandie) ont imaginé une fraise d'usinage qui permet d'usiner des alvéoles de disques de soufflantes d'une dimension inhabituelle. « Plutôt que de tailler la fraise dans un barreau en carbure de tungstène monobloc, comme l'ont proposé nos confrères (et concurrents, NDLR), nous avons opté pour un outil sur un cône en acier rapide, renforcé par des plaquettes de carbure de tungstène brasées », explique le responsable commercial d'APN, Mathieu Viel. L'outil est ainsi directement insérable dans la broche du centre d'usinage, et sa durée de vie est plus longue. APN a été sélectionné comme fournisseur principal suite à l'appel d'offres du motoriste. A l'origine simple fabricant de pièces sur plan, APN est devenu un concepteur à part entière d'outils de précision complexes. L'entreprise est basée à Isneauville, à proximité de Rouen (plus de 50 salariés), et elle est présente au Maroc et en Tunisie.

CONTACT

Didier GERMAIN
PDG
02 35 61 86 90
Isneauville

www.apn.fr



VALEUR AJOUTÉE

— Durée de vie plus longue de l'outil.

— La fraise peut être débrasée